

# Reprogramação em massa de tarefas pendentes para a próxima iteração

---

 [help.fractal.com/hc/pt-pt/articles/44592430260877-Reprogramação-em-massa-de-tarefas-pendentes-para-a-próxima-iteração](https://help.fractal.com/hc/pt-pt/articles/44592430260877-Reprogramação-em-massa-de-tarefas-pendentes-para-a-próxima-iteração)

No módulo de Tarefas Pendentes, é possível reprogramar uma ou várias tarefas para a próxima iteração. Ao executar esta ação, o sistema solicita que registe o motivo da reprogramação e uma nota explicativa antes de confirmar a alteração.

Para realizar a reprogramação em massa de tarefas pendentes, siga os seguintes passos:

1. Inicie o processo acessando à vista de lista dentro do módulo **Tarefas Pendentes**.

The screenshot displays the Fractal One dashboard interface. On the left is a navigation menu with the following items: Start, Fractal AI, Catalogs, Warehouses, Work Management (highlighted with a red box), Planned Maintenance, Work Orders (highlighted with a red arrow), Budgets, Compliance and Security, Monitoring, Dispatcher, Business Intelligence, Economical Analysis, and Technical Analysis. The main dashboard area contains several widgets: a top navigation bar with a search field and user profile; a grid of KPI cards showing '85 Closed WOs' and '12 Pending Tasks with Delay'; a 'Compliance Percentage' donut chart at 64.4%; a 'Work Orders' bar chart with values 132, 85, and 47; a 'Work Requests' bar chart with values 32 and 15; and a bottom row of KPI cards showing '13 Planned downtimes' and '15 Unplanned downtimes'.

Actual Schedule Date: Mar 31/2026

	Code	Asset	Task	Trigger	Delay	Planned Maintenance	At
<input type="checkbox"/>	10009905	{ 10009905 } COMPRESOR ...	RECARGA COMBUSTIBLE	Event COMBUSTIBLE	1	PAUTA DE MANTENIMIEN...	2
<input type="checkbox"/>	API-NI	{ API-NI } APILADORA NISSA...	PREVENTIVO QUINCENAL I...	Date Every 15 Day(s)	0	PREVENTIVO MAQUINA API...	2
<input type="checkbox"/>	COMP1	{ COMP1 } COMPRESORA 1	MANTENIMIENTO MENSUAL	Date Every 1 Months	62	PLAN DE MANTENIMIENTO ...	2
<input type="checkbox"/>	PTQ-UHT-TB...	{ PTQ-UHT-TBAB } Envasado...	LECTURA DE HOROMETRO ...	Date Every 1 Week(s)	0	PLAN DE MANTENIMIENTO ...	2
<input type="checkbox"/>	10009580	{ 10009580 } SCOOP P-12	Mantenimiento Semanal	Date Every 1 Week(s)	2	MTTO PREVENTIVO IMA 1	2
<input type="checkbox"/>	EQ.SNS-ST01	{ EQ.SNS-ST01 } SELLO DE T...	REVISAR DESGASTE DE SEL...	Non Scheduled Tasks	9		2
<input type="checkbox"/>	PTQ-AC-AC13	{ PTQ-AC-AC13 } Aire acondi...	Búsqueda de fallos AC	Event Búsqueda de fallos de...	14	Mantenimiento Preventivo C...	2
<input type="checkbox"/>	MCA-PCEM-...	{ MCA-PCEM-MC-MV } MOLI...	Reemplazo de piezas dañad...	Non Scheduled Tasks	17		2
<input type="checkbox"/>	EA0202	{ EA0202 } (1) CLIMATIZACI...	MATENIMIENTO EJRMPLD	Event SOLICITUD DE CLIENTE	19	Test Recursos	2
<input type="checkbox"/>	MCA-PCEM-...	{ MCA-PCEM-MC-MV } MOLI...	1M Limpieza de Tolvas	Date Every 1 Months	237	Mtto Preventivo Molino Verti...	2
<input type="checkbox"/>	10008981	{ 10008981 } PALA MINICAR...	MOTOR	Reading Each 250 Horas [H...	34	PAUTA MANTENIMIENTO P...	2

Showing 60 of 60

2. Identifique as tarefas que deseja reprogramar e selecione aquelas que requerem reprogramação através das **caixas de verificação (checkboxes)**.

Work Management  
Pending Tasks

Search...

Reschedule + New WO

(3) Selected

	Code	Asset	Task	Trigger	Delay	Planned Maintenance	At
<input type="checkbox"/>	10009905	{ 10009905 } COMPRESOR ...	RECARGA COMBUSTIBLE	Event COMBUSTIBLE	1	PAUTA DE MANTENIMENT...	2
<input type="checkbox"/>	API-NI	{ API-NI } APILADORA NISSA...	PREVENTIVO QUINCENAL I...	Date Every 15 Day(s)	0	PREVENTIVO MAQUINA API...	2
<input checked="" type="checkbox"/>	COMP1	{ COMP1 } COMPRESORA 1	MANTENIMIENTO MENSUAL	Date Every 1 Months	62	PLAN DE MANTENIMIENTO ...	2
<input checked="" type="checkbox"/>	PTQ-UHT-TB...	{ PTQ-UHT-TBAB } Envasado...	LECTURA DE HOROMETRO ...	Date Every 1 Week(s)	0	PLAN DE MANTENIMIENTO ...	2
<input checked="" type="checkbox"/>	10009580	{ 10009580 } SCOOP P-12	Mantenimiento Semanal	Date Every 1 Week(s)	2	MTTO PREVENTIVO IMA 1	2

Showing 60 of 60

### 3. Clique em reprogramar.

Work Management  
Pending Tasks

Search...

Reschedule + New WO

(3) Selected

	Code	Asset	Task	Trigger	Delay	Planned Maintenance	At
<input type="checkbox"/>	10009905	{ 10009905 } COMPRESOR ...	RECARGA COMBUSTIBLE	Event COMBUSTIBLE	1	PAUTA DE MANTENIMIEN...	2
<input type="checkbox"/>	API-NI	{ API-NI } APILADORA NISSA...	PREVENTIVO QUINCENAL I...	Date Every 15 Day(s)	0	PREVENTIVO MAQUINA API...	2
<input checked="" type="checkbox"/>	COMP1	{ COMP1 } COMPRESORA 1	MANTENIMIENTO MENSUAL	Date Every 1 Months	62	PLAN DE MANTENIMIENTO ...	2
<input checked="" type="checkbox"/>	PTQ-UHT-TB...	{ PTQ-UHT-TBAB } Envasado...	LECTURA DE HOROMETRO ...	Date Every 1 Week(s)	0	PLAN DE MANTENIMIENTO ...	2
<input checked="" type="checkbox"/>	10009580	{ 10009580 } SCOOP P-12	Mantenimiento Semanal	Date Every 1 Week(s)	2	MTTO PREVENTIVO IMA 1	2

Showing 60 of 60

4. Depois de selecionadas as tarefas, clique no ícone **"Reprogramar para a próxima iteração"**, que estará ativo quando houver pelo menos uma tarefa selecionada.

The screenshot displays the 'Reschedule Task' configuration screen. On the left, a list of tasks is shown with columns for Code, Asset, Task, and Trigger. Three tasks are selected, indicated by blue checkmarks. The right panel contains the following fields:

- Selected Tasks:** 3
- New Date:** 2026-03-26 11:19
- Reschedule tasks to their next iteration**
- Responsible:** Jonas Campos
- Cause of task rescheduling:** (Dropdown menu)
- Note:** (Text area)

At the bottom of the configuration panel, there is a 'Reschedule' button with a clock icon. Below the configuration panel, a summary section shows 'Work Management' with 'Total: 3' tasks. It lists the selected task: '{ COMP1 } COMPRESORA 1' with the task name 'MANTENIMIENTO MENSUAL'. The status is 'Planned' with an 'Updated' tag. The 'Actual Schedule' is 2026-04-27.

Showing 60 of 60

5. Indique o motivo da reprogramação das tarefas e inclua uma nota com observações, se considerar necessário.

The screenshot shows a 'Reschedule Task' form with the following fields and options:

- Selected Tasks:** 3
- New Date:** 2026-03-26 11:19
- Reschedule tasks to their next iteration**
- Responsible:** Jonas Campos
- Cause of task rescheduling:** (Empty field with error message: "Cause of task rescheduling can't be blank")
- Note:** (Empty text area)

The background shows a list of pending tasks with columns: Code, Asset, Task, and Trigger. Three tasks are selected:

Code	Asset	Task	Trigger
10009905	{ 10009905 } COMPRESOR ...	RECARGA COMBUSTIBLE	Event COM
API-NI	{ API-NI } APILADORA NISSA...	PREVENTIVO QUINCENAL I...	Date Every
COMP1	{ COMP1 } COMPRESORA 1	MANTENIMIENTO MENSUAL	Date Every
PTQ-UHT-TB...	{ PTQ-UHT-TBAB } Envasado...	LECTURA DE HOROMETRO ...	Date Every
10009580	{ 10009580 } SCOOP P-12	Mantenimiento Semanal	Date Every

Work Management Summary: { COMP1 } COMPRESORA 1, MANTENIMIENTO MENSUAL. Planning: Planned 2026-04-27, Updated. Actual Schedule Date: 2026-04-27. Total: 3. Reschedule button.

6. Finalize o processo clicando no ícone de reprogramar.

The screenshot displays the 'Reschedule Task' interface. On the left, a table lists pending tasks with columns for Code, Asset, Task, and Trigger. Three tasks are selected, indicated by blue checkmarks. The right panel shows the details for the selected task, including a dropdown menu for the cause of rescheduling (DISPONIBILIDAD DE INSTALACIONES), a text area for a note (prueba), and a 'Reschedule' button highlighted with a red box.

Code	Asset	Task	Trigger
10009905	{ 10009905 } COMPRESOR ...	RECARGA COMBUSTIBLE	Event COM
API-NI	{ API-NI } APILADORA NISSA...	PREVENTIVO QUINCENAL I...	Date Every
COMP1	{ COMP1 } COMPRESORA 1	MANTENIMIENTO MENSUAL	Date Every
PTQ-UHT-TB...	{ PTQ-UHT-TBAB } Envasado...	LECTURA DE HOROMETRO ...	Date Every
10009580	{ 10009580 } SCOOP P-12	Mantenimiento Semanal	Date Every

## Menu lateral de reprogramação

Ao clicar na ação de **reprogramar**, será aberto um **menu lateral** que mostrará os seguintes detalhes:

- **Quantidade de tarefas selecionadas:** O sistema indicará quantas tarefas foram selecionadas para reprogramação.
- **Nova data de reprogramação:** Poderá escolher a nova data para a próxima iteração.
- **Responsável:** Será mostrado o responsável pela tarefa, permitindo assegurar que a reprogramação seja atribuída corretamente.
- **Motivo da reprogramação:** É obrigatório inserir um motivo para a reprogramação, o que ajuda a manter um registo adequado das razões pelas quais as datas são alteradas.
- **Nota explicativa:** Poderá adicionar uma nota que explique a razão da reprogramação das tarefas, fornecendo maior contexto.

The image shows a mobile application interface with a 'Reschedule Task' dialog box. The background is a 'Pending Tasks' list with columns for 'Code' and 'Asset'. The dialog box is titled 'Reschedule Task' and contains the following fields:

- Selected Tasks:** 3
- New Date:** 2026-03-26 11:36
- Reschedule tasks to their next iteration
- Responsible:** Jonas Campos
- Cause of task rescheduling:** DISPONIBILIDAD DE INSTALACIONES
- Note:** reschedule ok

A blue button labeled 'Reschedule' is located at the bottom of the dialog box.

**Detalhes das tarefas:** O menu também mostrará informações relevantes de cada tarefa selecionada, tais como:

1. **Planeamento:** Se a tarefa é planeada ou não.
2. **Data programada:** A data original atribuída à tarefa.
3. **Duração estimada:** O tempo estimado para completar a tarefa.

Work Management  
Pending Tasks

← (3) Selected

	Code	Asset
<input type="checkbox"/>	10009905	{ 10009905 } COMPRESORA
<input type="checkbox"/>	API-NI	{ API-NI } APILADORA NIS
<input checked="" type="checkbox"/>	COMP1	{ COMP1 } COMPRESORA
<input checked="" type="checkbox"/>	PTQ-UHT-TB...	{ PTQ-UHT-TBAB } Envasa
<input checked="" type="checkbox"/>	10009580	{ 10009580 } SCOOP P-12
<input type="checkbox"/>	EQ.SNS-ST01	{ EQ.SNS-ST01 } SELLO D
<input type="checkbox"/>	PTQ-AC-AC13	{ PTQ-AC-AC13 } Aire acc

Showing 60 of 60

← Reschedule Task

⚠ One or more tasks have overdue dates.

Work Management Total: 3

{ COMP1 } COMPRESORA 1

MANTENIMIENTO MENSUAL 🕒

Planning: Planned

Actual Schedule 2026-03-24

Date:

Estimated Duration: 01:10:00

{ PTQ-UHT-TBAB } Envasadora TBA 8 B

LECTURA DE HOROMETRO SEMANAL 🕒

Planning: Planned

Actual Schedule 2026-03-30

Date:

Estimated Duration: 00:10:00

{ 10009580 } SCOOP P-12

🕒 Reschedule